

Auswuchtmaschine für Kurbelwellen

KHK21-BL2 inline



Einsatzbereich

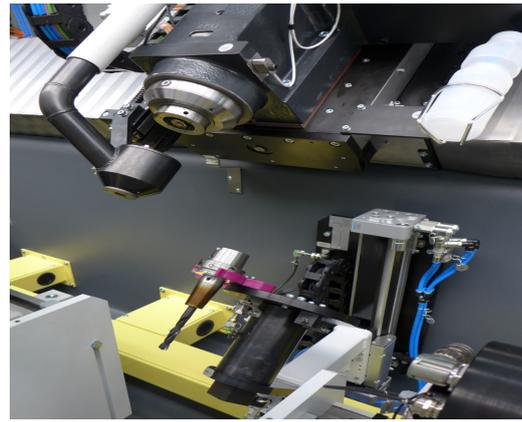
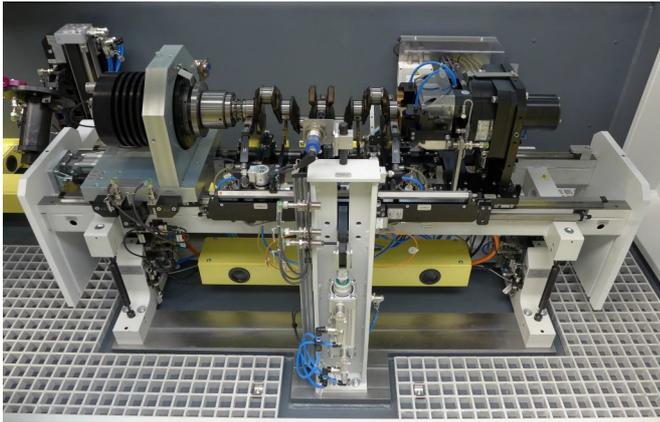
- Auswuchten von PKW Kurbelwellen, symmetrische und asymmetrische Bauform
- Automatische Beladung über La-deportal bzw. manuelle Beladung ist möglich

Beschreibung

- Zweistationen-Auswuchtmaschine mit Maschinenverkleidung und zwei doppelflügeligen Bedientüren
- Messsystem mit Servo-Antrieb und wartungsfreien Messgebern. Messrahmen in Bohrposition arretierbar, Lagerschalen ölgeschmiert und linear verstellbar, Vorablage linear verstellbar mit optimalem Radialanschlag
- Der Messantrieb mit Pinantrieb ausgeführt, auf Scheiben können Gewichte zur Kompensation von unmetrischen Wellen montiert werden
- Die Unwuchtkorrektur erfolgt über eine schräg angeordnete Bohrspindel mit Servo-Vorschub- und Schlitten zur Positionierung auf die Ausgleichsebenen
- Späneentsorgung mit Absauganlage
- Schaltschrank mit allen elektrischen Komponenten
- Bedienung über Touch Screen 19" (Handfunktionen WIN CC und Messrechnerbedienung (Windows®))

Vorteile

- Leicht und schnell umrüstbar
- Sehr kurze Taktzeit
- Wartungs- und verschleißfreie Schwingungsaufnehmer
- Exakte Bohrtiefen durch Anschnitt-erkennung
- Werkzeugbruch- und -verschleiß-überwachung
- Minimalmengenschmierung
- Späneentsorgung mit Absaugmaske direkt am Werkzeug
- Hochwertige deutsche Bohrspindel
- Werkzeugverwaltung (99 Werkzeuge)
- Integrierte Statistik-Software
- Automatische MFU



Mess- und Bearbeitungsstation mit Vorablage

Automatischer Werkzeugwechsler mit 2 Ablagepositionen (Vertikal zustellbar)

Technische Daten

KHK21-BL2 inline

Pinantrieb		
Rotor:		
Gewicht	kg	6 - 50
Gesamtlänge	mm	300 - 650
Hauptlagerdurchmesser	mm	30 - 80
Einlagerungsabstand, min.	mm	85
Flugkreisradius Hubzapfen, max.	mm	100
Korrektur		Bohren mit MMS
Korrekturradius	mm	100
Maschine:		
Messebenen		2
Messsystem		wegmessend mit wartungsfreien Gebern
Zykluszeit	sec.	wir fertigen ein Taktzeitdiagramm für jede Welle an
Unwuchtreduziervhältnis	%	95
Messantrieb		Lagerschalen mit Pinantrieb
Maschinendaten:		
Breite x Tiefe x Höhe	mm	5000 x 2350 x 2300
Auswuchtdrehzahl	min ⁻¹	200 - 650
Messunsicherheit ¹⁾		
bei 95% Vertrauensintervall	gmm/kg	1

¹⁾ werkstückabhängig

Optionen

- Automatische Positionsabfrage nach dem manuellen Umrüsten
- Meisterteile mit Kalibriergewichten
- Bedienung über OP12 und Transline 2000
- Automatischer Werkzeugwechsel

Lieferumfang

- Messstation mit Pinantrieb (Servo-Antrieb)
- Korrekturstation mit Spanneinheit (NC-Antrieb)
- Rundtransfer mit NC-Achsen
- Bohreinheit auf NC-Kreuzschlitten
- Maschinenverkleidung mit Fronttür und Wartungstüren
- Geschweißtes Maschinengestell
- Absauganlage
- Messsystem MC10
- Schaltschrank
- Aufstellelemente